TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

ÖN İŞLEM & YIKAMA

# Askı Temizleme Sistemi

Askı Temizleme Sistemi, askılarda biriken kürlenmiş boya katmanlarını temizler — elektrostatik topraklama sürekliliğini korur, askı kaynaklı kaplama hatalarını ve yeniden işlemeyi azaltır.

**Sayfayı açın**

strong3000.com/urunler/aski-temizleme-sistemi/



ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

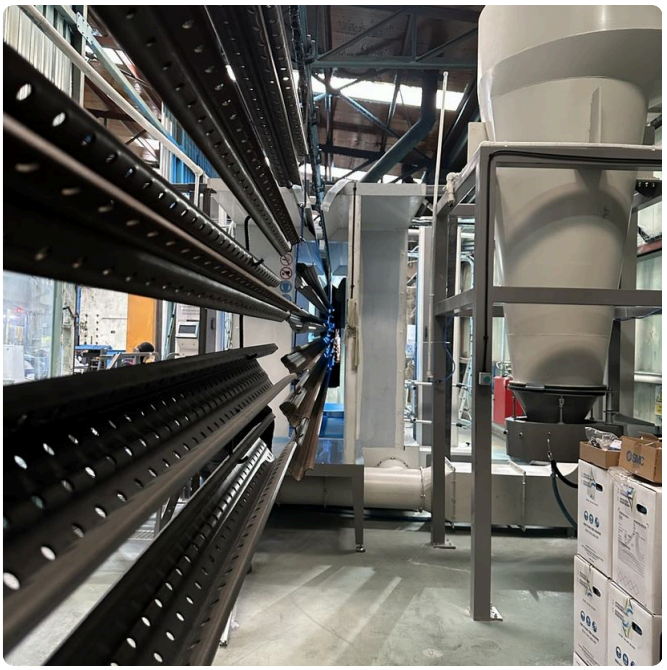
| Görev | Fayda | Entegrasyon | Kapasite |
|---|---|---|---|
| **Askılardan kürlenmiş boya temizliği** | **Topraklama direnci < 1 MΩ hedefi** | **Askı döngüsüne hat içi / hat dışı** | **Hat hızına göre projelendirilir** |

GENEL BAKIŞ

## Topraklama, Kaplamanın Temelidir.

Elektrostatik toz uygulamasında parça, askı üzerinden topraklanır. Askıda biriken kürlenmiş boya katmanı yalıtkan görevi görür; topraklama zayıfladıkça transfer verimi düşer, Faraday etkisi artar ve film kalınlığı tutarsızlaşır.

STRONG3000 Askı Temizleme Sistemi, askı döngüsüne entegre çalışarak askıları düzenli aralıklarla temizler. Temiz askı; sağlam topraklama, yüksek ilk geçiş kalitesi ve daha az yeniden işleme demektir.



TEMEL AVANTAJLAR

# Hat Kalitesini Askıdan Başlatın.

### Topraklama Sürekliliği
Temiz askı ile kesintisiz elektrostatik topraklama ve stabil şarj.

### İlk Geçiş Kalitesi
Askı kaynaklı kaplama hataları azalır; transfer verimi korunur.

### Daha Az Yeniden İşleme
Rötuş ve tekrar boyama maliyetleri düşer.

### Hat Entegrasyonu
Mevcut konveyör ve askı döngüsüne uyumlu kurulum.

TEKNİK ÖZELLİKLER

# Askı Temizleme Sistemi — Teknik Özellikler.

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir.

| | |
|---|---|
| **Görev** | Askılardan kürlenmiş boya temizliği |
| **Fayda** | Topraklama direnci < 1 MΩ hedefi |
| **Entegrasyon** | Askı döngüsüne hat içi / hat dışı |
| **Kapasite** | Hat hızına göre projelendirilir |

SİSTEMİN BÜTÜNÜ

# Toz Boya Hattında Sıra.

Askılar parçaları hat boyunca taşır ve her turda fırından geçer; temizlik bu döngünün bir parçasıdır.




ÖN İŞLEM

### Endüstriyel Yıkama Sistemleri
Yağ, gres ve talaş çok kademeli püskürtmeli yıkamayla temizlenir; isteğe bağlı fosfat / nano-seramik kademesi eklenir.

İnceleyin →




KURUTMA

### Kurutma Fırını
Ön işlemden çıkan ıslak parçalardaki su ve nem, kaplama öncesi uçurulur (tipik ~100–160 °C).

İnceleyin →




TOZ UYGULAMA

### PVC Toz Boya Kabinleri
Toz, otomatik tabancalarla parçaya uygulanır; tutunmayan toz monosiklonla geri kazanılır.

İnceleyin →

4




KÜRLEME

### Toz Boya Fırınları

Toz erir, akar ve ~160–200 °C'de kürlenerek sertleşir.

İnceleyin →

5

Buradasınız

ASKI DÖNGÜSÜ

### Askı Temizleme Sistemi

Askılarda biriken kürlenmiş boya temizlenir; askılar sağlam topraklamayla hatta döner.

NEDEN STRONG3000?

## Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

**Entegre Mühendislik**

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

**Kurum İçi Teknoloji**

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

**Kanıtlanmış Deneyim**

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

**7/24 Destek**

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

## Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

| | |
|---|---|
| Üretim Merkezi | Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye |
| Telefon | +90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10 |
| E-posta | info@strong3000.com |
| 7/24 WhatsApp | +90 537 353 54 19 |
| Web | strong3000.com/urunler/aski-temizleme-sistemi/ |

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.