TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

ÖN İŞLEM

Endüstriyel Yıkama Sistemleri

Endüstriyel yıkama sistemleri, parçalar üzerindeki işleme yağı, gres, talaş ve tufalı kaplama öncesinde temizler. Çok kademeli püskürtmeli tünelde yağ alma, durulama ve isteğe bağlı fosfat ya da nano-seramik dönüşüm kaplaması tek akışta yapılır; toz boya ve emaye için sağlam bir yapışma temeli hazırlanır.

Sayfayı açın
strong3000.com/urunler/endustriyel-yikama/



ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

Tip	Kademeler	Kimya	Banyo sıcaklığı
Tünel tipi, çok kademeli püskürtmeli yıkama	**3 – 6 kademe: yağ alma → durulama → dönüşüm kaplama → durulama → DI su**	**Deterjanlı yağ alma; isteğe bağlı demir fosfat / nano-seramik**	**40 – 60 °C**

GENEL BAKIŞ

Kirlilik Olmadan Kaplama Olmaz.

İşleme, presleme ve taşıma sırasında parçalar üzerinde biriken yağ, gres, metal talaşı ve oksit tufalı, kaplama yapışmasının en büyük düşmanıdır. Endüstriyel yıkama sistemleri, kimyasal deterjan, kontrollü sıcaklık ve basınçlı su ile bu kirleticileri sistematik olarak uzaklaştırır.

Tekli kabinden çok kademeli tünel yıkamaya kadar yapılandırılabilir; ön işlem hattının ilk adımı olarak veya bağımsız temizleme istasyonu olarak çalışır. STRONG3000 ön işlem ve toz boya hatlarıyla entegre edilebilir.



NASIL ÇALIŞIR

Askıdan Tünele, Tünelden Kurutmaya.

1 Tünele giriş
Parçalar askılara asılır ve konveyörle yıkama tüneline girer; hat durmadan ilerler.

2 Deterjanlı yıkama
Isıtılmış deterjanlı çözelti nozullardan basınçla püskürtülür; yağ, gres ve talaş yüzeyden sökülür.

3 Toplama ve tekrar kullanım
Parçalardan akan çözelti tünelin altındaki tankta toplanır ve pompayla yeniden nozullara gönderilir.

4 Durulama ve dönüşüm kaplama
Her kimyasal kademeden sonra temiz su ile durulanır. İhtiyaca göre demir fosfat ya da nano-seramik kademesi eklenir; son durulama DI su ile yapılır.

5 Kurutma ve kaplamaya hazır
Parçalar kurutma fırınından geçerek kuru ve temiz şekilde kaplama kabinine ilerler.



Sahadan: konveyörle yıkama tüneline giren parçalar

TEMEL AVANTAJLAR

Lekesiz Bir Başlangıç.

Yağ & Gres Temizliği
İşleme yağlarını ve gresi etkin şekilde uzaklaştırır.

Tufal & Talaş Giderme
Oksit tufalı ve metal talaşını yüzeyden ayırır.

Sıcak Su & Basınç
Kontrollü sıcaklık ve basınçla derin temizlik.

Yapışma Temeli
Temiz yüzey ile tutarlı kaplama yapışması.

Çok Kademeli Tünel
Yağ alma, durulama, dönüşüm kaplama ve kurutma tek akışta.

Fosfat / Nano-Seramik
İhtiyaca göre demir fosfat ya da ağır metal içermeyen nano-seramik dönüşüm kaplaması.

GALERİ

Yakından Bakın.





TEKNİK ÖZELLİKLER

Endüstriyel Yıkama — Teknik Özellikler.

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir.

Tip	Tünel tipi, çok kademeli püskürtmeli yıkama
Kademeler	3 – 6 kademe: yağ alma → durulama → dönüşüm kaplama → durulama → DI su
Kimya	Deterjanlı yağ alma; isteğe bağlı demir fosfat / nano-seramik
Banyo sıcaklığı	40 – 60 °C
Son durulama	DI su, iletkenlik < 30 µS/cm
Isıtma	Eşanjörlü — doğalgaz / elektrik
Kontrol	PLC + dokunmatik ekran — sıcaklık, dozaj, konveyör kilidi

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/endustriyel-yikama/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.