TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

ENDÜSTRİYEL FIRINLAR

Konveyör Fırınları

Konveyör Fırınları, parçaların kesintisiz aktığı yüksek hacimli hatlar için tasarlanır. Hem konveyörlü toz boya kürleme fırını (160–220 °C) hem de konveyörlü toz emaye pişirme fırını (780–850 °C) olarak projelendirilir.

Sayfayı açın

strong3000.com/urunler/konveyor-firinlari/



ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

Fırın Tipi	Çalışma Modu	Çalışma Sıcaklığı	Sıcaklık Homojenliği
Konveyör / sürekli	**Sürekli konveyör akışı**	**Toz boya: 180–220 °C kürleme · Toz emaye: 780–850 °C pişirme**	**Toz boya fırınında üst ve alt arasında en fazla ±2 °C**

GENEL BAKIŞ

Kesintisiz Akış, Yüksek Verim.

Konveyör (sürekli) fırınlar, parçaların bir taşıma konveyörü üzerinde kesintisiz olarak fırın içinden geçtiği sistemlerdir. Bu sürekli akış, yüksek hacimli üretim hatları için tutarlı kürleme çevrim süresi ve yüksek çıktı sağlar.

Kürleme sıcaklığı prosese göre ayarlanır — toz boya için tipik olarak ~160–200°C aralığı. İzolasyonlu tünel gövde ve bölgesel sıcaklık kontrolü, konveyör hızıyla senkronize homojen kürleme sağlar. Toz boya fırınlarında oransal brülörler doğalgaz, LPG veya dizelle çalışır; fırın STRONG3000 kaplama hattıyla entegre çalışır.



TEMEL AVANTAJLAR

Sürekli Verimlilik.

Sürekli Akış

Konveyör üzerinde kesintisiz, yüksek hacimli kürleme.

Yüksek Verim

İzolasyonlu tünel gövde ile hat başına yüksek çıktı.

Tutarlı Kürleme

Konveyör hızıyla senkronize, tekrarlanabilir sıcaklık profili.

Hat Entegrasyonu

STRONG3000 kaplama hattı ve konveyör sistemiyle uyumlu.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Konveyör Fırınları — Teknik Özellikler.

Tünel boyu ve ısıtma kapasitesi hat hızınıza ve saatlik üretiminize göre projelendirilir.

Fırın Tipi	Konveyör / sürekli
Çalışma Modu	Sürekli konveyör akışı
Çalışma Sıcaklığı	Toz boya: 180–220 °C kürleme · Toz emaye: 780–850 °C pişirme
Sıcaklık Homojenliği	Toz boya fırınında üst ve alt arasında en fazla ±2 °C
Tünel Ölçüleri	Hat hızına ve saatlik üretime göre projelendirilir
Konveyör Hızı / Kapasite	Hattın konveyör hızına ve saatlik üretim hedefine göre belirlenir
Isıtma Kaynağı	Oransal brülör: doğalgaz, LPG veya dizel (toz boya fırını)
Eşanjör	AISI 309/310 paslanmaz çelik (toz boya fırını)
İzolasyon	150 mm taş yünü ve cam yünü panel (toz boya fırını)
Giriş / Çıkış	Yüksek basınçlı hava perdesi

VİDEO

Çalışırken İzleyin.



Emaye Pişirme Fırını Hattı

YouTube'da izle ↗

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/konveyor-firinlari/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.