TEKNİK FÖY

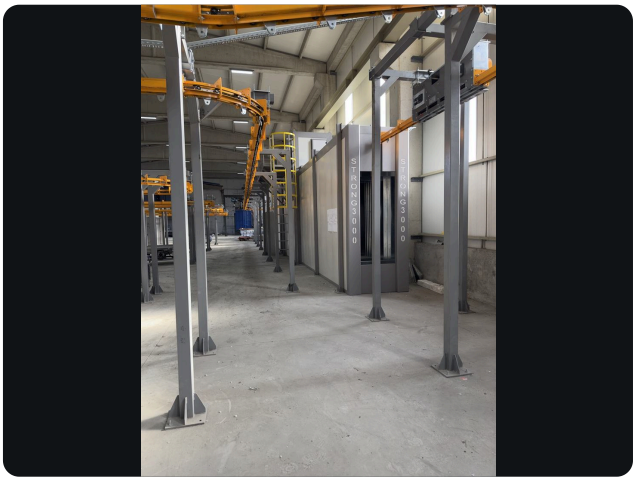
Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

ENDÜSTRİYEL FIRINLAR

Kurutma Fırını

STRONG3000 Kurutma Fırını (dry-off), ön işlem tünelinden çıkan ıslak parçaların yüzeyinde kalan suyu ve nemi kaplama öncesi tamamen uçurur. Kuru ve temiz bir yüzey, tozun kararlı tutunmasını, düzgün film oluşumunu ve iğne deliği / gaz kabarcığı gibi hataların önlenmesini sağlar.

Sayfayı açın
strong3000.com/urunler/kurutma-firini/



ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

Çalışma sıcaklığı	Görev	Isıtma	İzolasyon
110 – 160 °C	**Ön işlem sonrası kurutma**	**Doğalgaz / LPG / elektrik**	**100 mm taş yünü**

GENEL BAKIŞ

Islak Parçadan Kuru, Boyaya Hazır Yüzeye.

Ön işlemden (yağ alma, durulama, fosfat veya nano-seramik dönüşüm) çıkan parça yaştır; yüzeyde kalan su doğrudan toz uygulamasına giremez. Kurutma fırını, parçayı kontrollü bir sıcaklıkta (tipik olarak ~100–160°C) tutarak yüzeydeki ve geometrik ceplerdeki suyu buharlaştırır — toz filminin tutunmasını ve nihai film kalitesini doğrudan iyileştirir.

Gaz veya elektrik ısıtmalı olarak sunulan fırın, izolasyonlu gövde ve kontrollü hava sirkülasyonuyla iş hacmi boyunca homojen sıcaklık sağlar. Kurutma süresi ve kapasitesi parça geometrisine ve hat hızına göre boyutlandırılır; konveyörlü (sürekli) veya kutu tipi (kesikli) yapıda STRONG3000 ön işlem ve uygulama ekipmanlarıyla koordineli bir hattın parçası olarak eşleşir.



TEMEL AVANTAJLAR

Kuru Yüzey, Sağlam Yapışma.

Tam Nem Giderme
Yüzeydeki ve geometrik ceplerdeki suyu eksiksiz buharlaştırır.

Hatasız Film
İğne deliği, krater ve gaz kabarcığı risklerini azaltır.

Homojen Sıcaklık
İş hacmi boyunca düzgün ısı dağılımı, tekrarlanabilir kurutma.

Yüksek Termal Verim
İzolasyonlu gövde ve kontrollü sirkülasyon ile düşük enerji kaybı.

GALERİ

Yakından Bakın.









TEKNİK ÖZELLİKLER

Kurutma Fırını — Teknik Özellikler.

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir.

Çalışma sıcaklığı	110 – 160 °C
Görev	Ön işlem sonrası kurutma
Isıtma	Doğalgaz / LPG / elektrik
İzolasyon	100 mm taş yünü
Kontrol	PLC + dokunmatik ekran

SİSTEMİN BÜTÜNÜ

Toz Boya Hattında Sıra.

Kurutma fırını, ön işlem ile toz uygulama arasında yer alır: kuru yüzey olmadan toz düzgün tutunmaz.



ÖN İŞLEM

Endüstriyel Yıkama Sistemleri

Yağ, gres ve talaş çok kademeli püskürtmeli yıkamayla temizlenir; isteğe bağlı fosfat / nano-seramik kademesi eklenir.

İnceleyin →

2

Buradasınız

KURUTMA

Kurutma Fırını

Ön işlemden çıkan ıslak parçalardaki su ve nem, kaplama öncesi uçurulur (tipik ~100–160 °C).



TOZ UYGULAMA

PVC Toz Boya Kabinleri

Toz, otomatik tabancalarla parçaya uygulanır; tutunmayan toz monosiklonla geri kazanılır.

İnceleyin →



KÜRLEME

Toz Boya Fırınları

Toz erir, akar ve ~160–200 °C'de kürlenerek sertleşir.

İnceleyin →



ASKI DÖNGÜSÜ

Askı Temizleme Sistemi

Askılarda biriken kürlenmiş boya temizlenir; askılar sağlam topraklamayla hatta döner.

İnceleyin →

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/kurutma-firini/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.