TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

UYGULAMA EKİPMANLARI

Manuel Toz Boya Tabancası

Manuel Toz Boya Tabancası, elektrostatik toz boyayı operatörün elinin altına taşır. Corona şarj (ve tribo şarj opsiyonu) ile tozu yükleyerek rötuş işleri, küçük partiler ve karmaşık veya tekil parçalar için hassas kaplama sağlar. Ergonomik gövdesi ve hızlı reçete ayarı sayesinde operatör voltaj, akım ve toz akışını parça geometrisine göre anında uyarlar; Elite, Elite Plus ve Smart kontrol üniteleriyle ve hassas toz beslemesiyle eşleşerek koordineli bir hat oluşturur.



Sayfayı açın

strong3000.com/urunler/manuel-toz-boya-tabancasi/

ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

Nominal giriş gerilimi	Çalışma frekansı	Nominal çıkış gerilimi	Maksimum çıkış akımı
10 V eff (projeye göre değişir)	**18 kHz**	**100 kV**	**120 µA**

GENEL BAKIŞ

Esneklik İsteyen Her İş İçin.

Manuel tabanca, otomatik hattın ulaşamadığı yerlerde devreye girer: numune ve prototip kaplaması, girintili veya karmaşık geometriler, düşük adetli üretim ve otomatik uygulama sonrası rötuş. Operatör tozu doğrudan hedefe yönlendirir ve elektrostatik corona şarj ile parçaya tutunmasını sağlar.

Zorlu Faraday kafesi bölgeleri veya ince kaplama gerektiren işler için tribo şarj opsiyonu sunulur. Tabanca, STRONG3000 kontrol üniteleri ve toz besleme sistemiyle birlikte çalışarak tutarlı ve tekrarlanabilir bir uygulama sağlar.

TEKNİK TUR

Tabancayı Yakından Tanıyın.

Tabancanın öne çıkan detayları, anlatım videosundan karelerle.



01

Hassas Tetik Sistemi

Mikroswitch tabanlı tetik, en küçük parmak hareketini bile hassas biçimde algılar — tozu tam istediğiniz anda başlatır ve durdurur. Yorulmayan, kararlı bir uygulama hissi sağlar.



02

Tek Çevirmeyle Kafa Grubu

Kafa grubu tek bir çevirme ile çıkar. Elektrod grubu ve nozul alet gerektirmeden kolayca sökülüp takılır — temizlik, bakım ve renk değişimi saniyeler sürer.



03

Klipsli Hortum Tutucu

Hortum tutucu bir klips ile sabitlenir; çevirdiğinizde kolayca çıkarılıp yeniden takılır. Günlük kullanımda pratik ama sağlam bir bağlantı sunar.



04

Arka Kontrol Tuşları

Arkadaki tuşlarla modlar arasında geçiş yapılır; kV (kilovolt) değeri + ve − butonlarıyla anında ayarlanır. Parçaya göre hızlı ve hassas optimizasyon.

TEMEL AVANTAJLAR

Elde Hassasiyet.



Ergonomik Gövde

Uzun vardiyalarda dengeli, yormayan elle kullanım.



Anlık Haberleşme & Ayar

Tabanca, kontrol ünitesiyle gerçek zamanlı haberleşir; kV, µA ve toz ayarları dokunmatik ekrandan gecikmesiz uygulanır.



Sistem Uyumlu

Elite, Elite Plus, Smart kontrol ve toz besleme sistemiyle eşleşir.

ÖZGÜN TEKNOLOJİ

Döküm Kaskad Teknolojisi.

Kaskad, tabancanın düşük voltajı yüksek elektrostatik voltaja çeviren kalbidir. Dayanıklılığı, tabancanın ömrünü ve kaplama kalitesini doğrudan belirler.

SIRADAN KASKAD

Sonradan Takılan Şarjör Tipi

Gövdeye dışarıdan eklenen şarjör tipi kaskad, bağlantı noktalarından neme ve toza açıktır; darbe ve düşmelerde kolayca hasar görür, arıza yapar.

STRONG3000

Gövdeyle Tek Parça Döküm

Kaskadımız, tabanca gövdesiyle birlikte tek parça dökülür ve özel bir vakumlama tekniğiyle tamamen kapsüllenir. Neme, toza ve düşmelere karşı ultra dayanıklıdır.

Nem & Toz Sızdırmaz · Darbe & Düşme Dayanımı · Uzun Ömür

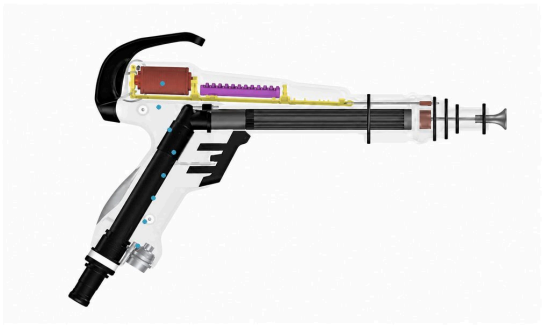
Teknolojiyi İzle

Teknolojilerimizi Keşfedin →

CORONA SİSTEMİ

Corona Şarj Nasıl Çalışır?

Düşük gerilimden yüzeye tutunmaya — elektrostatik toz boyamanın altı adımı.



1

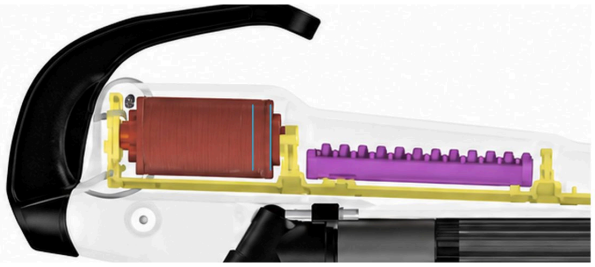
Düşük Gerilim

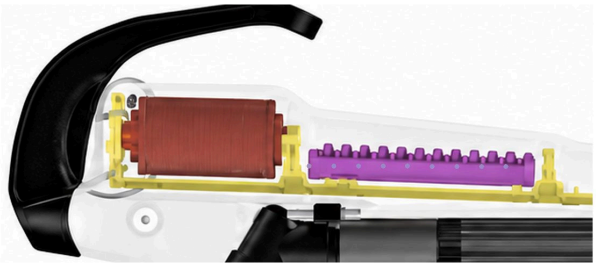
Tabanca, kontrol ünitesinden gelen düşük ve güvenli bir DC gerilimle beslenir.

2

Bobin

Bobin, bu düşük gerilimi yüksek frekanslı salınıma çevirerek yükseltilmeye hazırlar.





3

Yüksek Gerilim Kaskadı

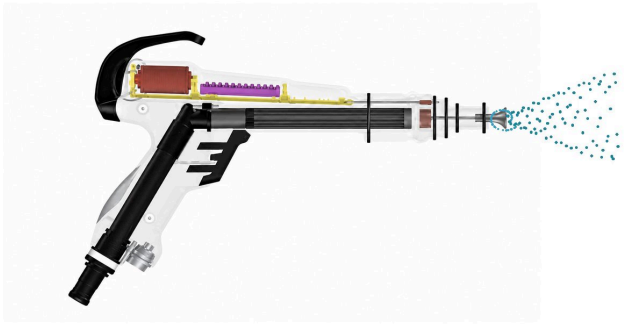
Döküm kaskad, gerilimi yaklaşık 100 kV seviyesine yükseltir — tabancanın şarj gücünün kaynağıdır.

4

Elektrot ve İyonlaşma

Elektrot ucundaki yüksek elektrik alanı, çevredeki havayı iyonlaştırır (corona boşalması).





5

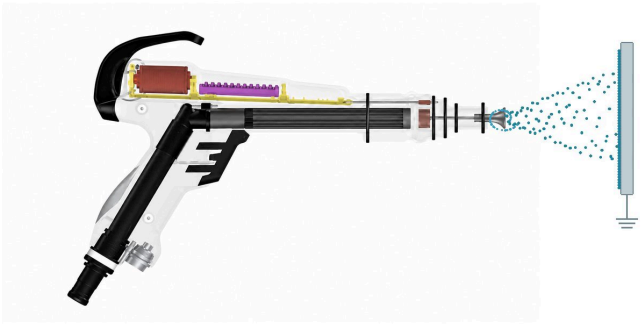
Tozun Şarj Edilmesi

Oluşan iyonlar, tabancadan çıkan toz tanelerini negatif olarak yükler.

6

Yüzeye Tutunma

Yüklü toz, topraklanmış parçaya elektrostatik kuvvetle çekilir ve yüzeye tutunur.



KONFİGÜRASYONLAR

Kurulumunuzu Seçin.



Manuel Toz Emaye Tabancası

Vitröz/porselen emaye için aşınma dirençli manuel tabanca.



Manuel Toz Boya Tabancası

Standart toz boya uygulamaları için manuel tabanca.



Manuel Laboratuvar Tabancası

Numune ve Ar-Ge çalışmaları için laboratuvar tipi tabanca.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Manuel Tabanca — Teknik Özellikler.

Değerler Strong3000 Manuel Toz Boya Tabancası (Belge No: 451124-T-001) teknik kılavuzundan alınmıştır. Nominal giriş gerilimi ve frekans projeye/kontrol ünitesine göre değişebilir.

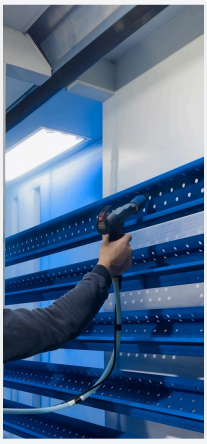
Nominal giriş gerilimi	10 V eff (projeye göre değişir)
Çalışma frekansı	18 kHz
Nominal çıkış gerilimi	100 kV
Maksimum çıkış akımı	120 µA
Polarite	Negatif (korona şarj)
Ateşleme koruması	ATEX — II 2D
Çalışma sıcaklığı	0 °C – +40 °C
Maksimum yüzey sıcaklığı	85 °C
Ağırlık	530 g
Gövde	Plastik gövde — döküm kaskad (gövdeyle tek parça)
Kafa grubu / nozul	Özel mühendislik plastiği (toz boya için)
Toz hortumu giriş çapı	11×17 mm, POE (çift karbonlu)

UYGULAMALAR

Nerede Öne Çıkar.

Rötuş & Tamir

Rötuş & tamir boyama



İncele →

Numune & Ar-Ge

Numune ve Ar-Ge çalışmaları



İncele →

Düşük-Orta Hacim

Düşük-orta hacimli üretim



İncele →

Karmaşık Geometri

Karmaşık geometrili parçalar



İncele →

UYUMLU EKİPMAN

STRONG3000 Sisteminin Parçası.



Smart

Akıllı kontrol



Smart AI

Yapay zeka kontrol



Laboratuvar Cihazı

Numune & Ar-Ge



Venturi Enjektör

Hassas toz beslemesi

AKSESUARLAR

Tabanca Aksesuarları.

Deflektörler, nozullar ve uzatma aparatları ile tabancayı parça geometrisine ve uygulamaya göre uyarlayın.

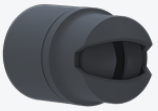
Uzatma Aparatı — 30 cm
Derin ve uzak bölgelere erişim.



Uzatma Aparatı — 15 cm
Orta mesafe erişim.



Deflektörler (Ø14–Ø26)
Toz bulutu genişliği ve yönü.



Düz Nozul (Flat / Dönme)
Geniş, düzgün toz dağılımı.



45° Açılı Nozul
Köşe ve iç yüzeyler.



45° Açılı Nozul
Zorlu geometrilerde çift açı.



90° Açılı Nozul
Cavity ve dik yüzeyler.



Kafa Somunu
Nozul/deflektör sabitleme.



Corona Plus Halkası
Geri iyon etkisini azaltır.



Elektrostatik Nozul Gövdesi
Nozul ve deflektör bağlantı gövdesi.

SERTİFİKALAR

Standartlara Uygun.

STRONG3000 Manuel Toz Boya Tabancası, ATEX ve CE belgelerine sahiptir. Belgeleri aşağıdan indirebilirsiniz.

CE 2284 · ATEX II 2D · IEP 23 ATEX 1256X · EN 50050-2



ATEX — El Tipi Tabanca

IEP 23 ATEX 1256-X · PDF · 3.5 MB

İndir



CE — Cihaz & Tabanca

2023PTC3602 · PDF · 1.2 MB

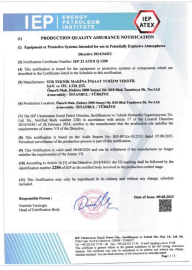
İndir



ATEX — Kontrol Ünitesi

IEP 23 ATEX 1257-X · PDF · 2.7 MB

İndir



ATEX — Üretim Kalite Güvencesi

IEP 23 ATEX Q1258 · PDF · 2.2 MB

İndir



CE — Cihaz Belgesi

2023PTC3601 · PDF · 1.2 MB

İndir

VİDEO

Yakından İnceleyin.



Manuel Toz Boya Tabancası — Tanıtım

SSS

Sık Sorulan Sorular.

Yedek parça temini nasıl?

Nozul, elektrot ve venturi setleri stoktan; 7/24 destek hattından sipariş verebilirsiniz.

kV ve toz debisi nasıl ayarlanır?

Kontrol ünitesindeki reçetelerle; parça tipine göre kayıtlı programlar arasında geçiş yapılır.

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/manuel-toz-boya-tabancasi/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.