TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

UYGULAMA EKİPMANLARI

OWL Intelligent Motion Powder Coating Gun

Kafası her yöne 75°'ye kadar dönebilen akıllı hareketli toz tabancası. Derin parçaların içine girer; tozu köşelere, kenarlara ve iç yüzeylere doğrudan yöneltir.

Sayfayı açın
strong3000.com/urunler/owl/

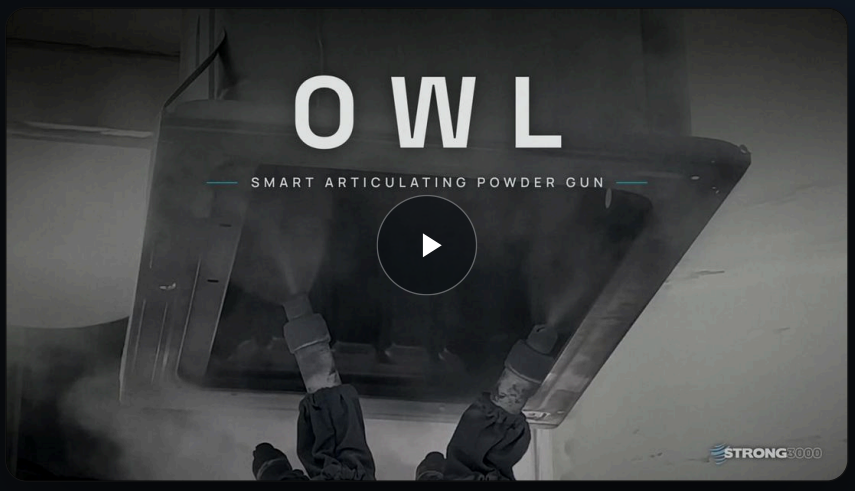
ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

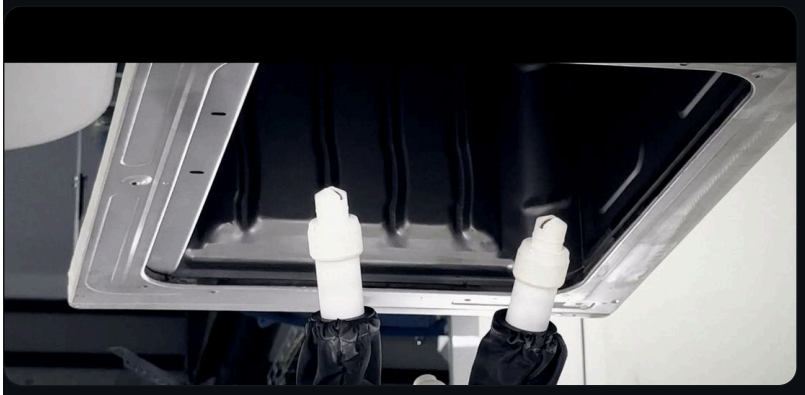
Hareket	Kontrol	Hareket Profilleri	Prosesler
Kafa her yöne 75°'ye kadar döner	**Tek ekrandan 6 OWL'a kadar, her biri ayrı ayarla**	**İç tüp, nokta odak, düz tarama, kenar tarama, döngü**	**Toz boya ve toz emaye; yatay aplikasyon ve derin çekme parçalar**

OWL TANITIM FİLMİ

OWL'u filmden izleyin.

Cavity içinden gerçek çekimler, 3D anlatım ve OWL arayüzü. Aşağıda filmin hikayesini adım adım anlatıyoruz.





01

SORUN

Emaye kaplamanın en zor prosesi: derin cavity parçalar.

Fırın cavity'leri ve derin çekme parçalarda toz; iç köşelere, kenarlara ve iç yüzeylere eşit ulaşmaz. Kaplama kalitesini bu bölgeler belirler.

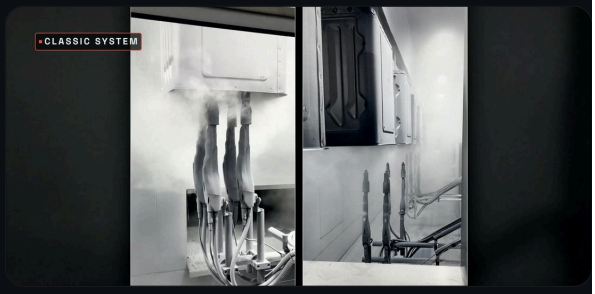
02

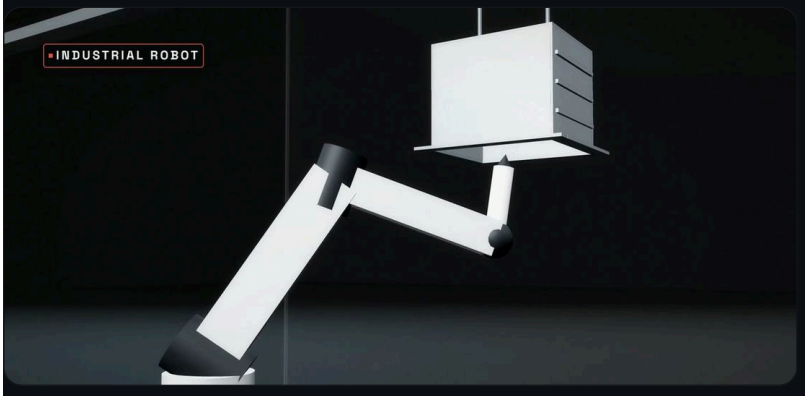
KLASİK SİSTEM

Klasik hatlarda tabanca cavity'ye dümdüz girer.

Toz tek yöne gider. Köşeler ince kalır, kenarlar kalınlaşır. Sonuç: fazla toz tüketimi ve kontrol edilemeyen film kalınlığı.

- Tek yönlü püskürtme
- İç köşelerde ince kaplama
- Fazla toz tüketimi
- Kontrolsüz film kalınlığı





03

ENDÜSTRİYEL ROBOT

Peki çözüm robot mu?

Robot, doğru açıyı bulmak için bütün kolunu hareket ettirir; dar girintilerde hareket alanı sınırlıdır. Hat yavaşlar, kabin uzar ve her yeni parça programlama gerektirir. Çoğu zaman robotun ardından rötuş için ek tabancalar gerekir. Üstelik tüm bunlar büyük bir yatırım demektir.



Görünen maliyet robot. Görünmeyenler: ATEX uyumlu tasarım, yazılım ve programlama, sistem entegrasyonu, operatör eğitimi.

04

OWL · SEKTÖRDE BİR İLK

OWL'da ise hareket, tabancanın kendisinde.

Kafa grubu her yöne 75 dereceye kadar döner; tozu köşelere, kenarlara ve iç yüzeylere doğrudan yöneltir.

- ±75° her yöne
- Köşelere doğrudan
- İç yüzeylerde eşit kalınlık





05

GERÇEK GÖRÜNTÜ · CAVİTY İÇİ

Cavity'nin içinden.

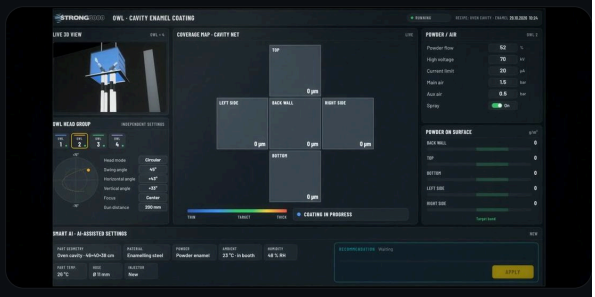
Cavity'nin içinden çekilmiş gerçek görüntü: OWL kafaları parçanın içinde, yüzeylere dönerek uygulama yapar.

06

CANLI KAPLAMA HARİTASI

Hangi yüzeye ne kadar toz ulaştığını görün.

Arayüz, cavity'nin her yüzeyine ne kadar toz ulaştığını anlık olarak gösterir. Arka duvar, üst, alt ve yan yüzeyler ayrı ayrı izlenir.





07

SMART AI

Ayarı Smart AI önerir.

Smart AI, parça geometrisini ve ortam koşullarını değerlendirir; tabanca mesafesi, kafa grubu, kilovolt, mikroamper ve hava ayarlarını önerir.

Smart AI kit olarak sunulur.
Hat optimizasyonlu versiyonu da bulunur.

Smart AI'ı inceleyin →

08

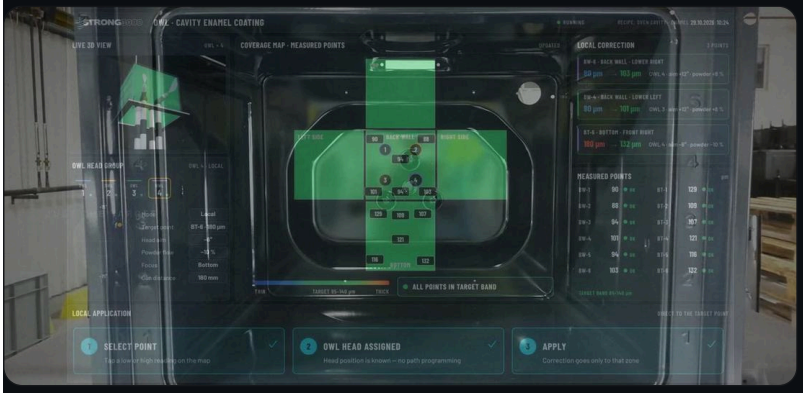
LOKAL APLİKASYON

Bir noktada kalınlık düşük mü? Yoksa yüksek mi?

Her OWL kafasının konumu bellidir; düzeltme doğrudan o noktaya yapılır. Birkaç dokunuşla lokal aplikasyon — karmaşık robot arayüzleri olmadan.

1. Ölçülen noktayı seçin
2. İlgili OWL kafası atanır
3. Düzeltmeyi uygulayın





09

DOĞRUDAN HEDEF

Doğru mikron. Daha az toz. Sabit kalite.

OWL ile kaplanan emaye fırın cavity'si: hedef, her yüzeyde aynı film kalınlığıdır.

KARŞILAŞTIRMA

Büyük robot yatırımlarına gerek yok.

KLASİK CAVİTY
SİSTEM

- ✕ Tek yönlü püskürtme
- ✕ İç köşelerde ince kaplama
- ✕ Fazla toz tüketimi
- ✕ Kontrolsüz film kalınlığı

ROBOT
SİSTEM

- ✕ Dar girintilerde sınırlı hareket
- ✕ Daha yavaş hat, daha uzun kabin
- ✕ Her parça için programlama
- ✕ Ek tabancalarla rötuş
- ✕ Yüksek yatırım

OWL
AKILLI HAREKETLİ TOZ TABANCASI

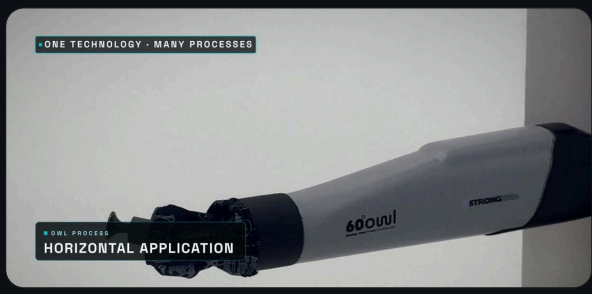
- ✓ Kafa grubu her yöne ±75°
- ✓ Köşelere ve iç yüzeylere doğrudan
- ✓ Canlı kaplama haritası
- ✓ Smart AI ayar önerileri
- ✓ Birkaç dokunuşla lokal düzeltme
- ✓ %25 toz tasarrufu
- ✓ Düşük yatırım

TEK TEKNOLOJİ · BİRÇOK PROSES

Tek teknoloji, birçok proses.

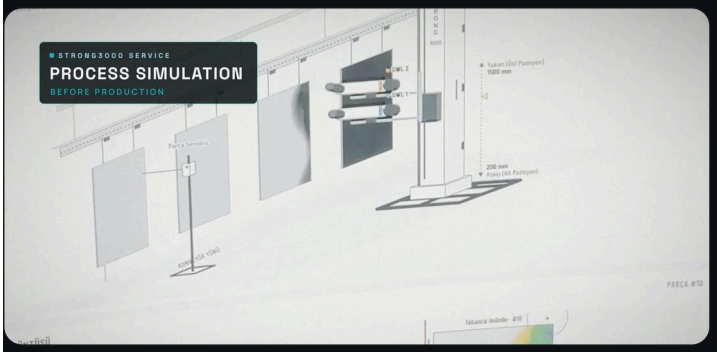
OWL; toz boya ve toz emaye proseslerinde, yatay aplikasyonda ve derin çekme parçalarda çalışır.

Toz boya | Toz emaye | Yatay aplikasyon | Derin çekme parçalar



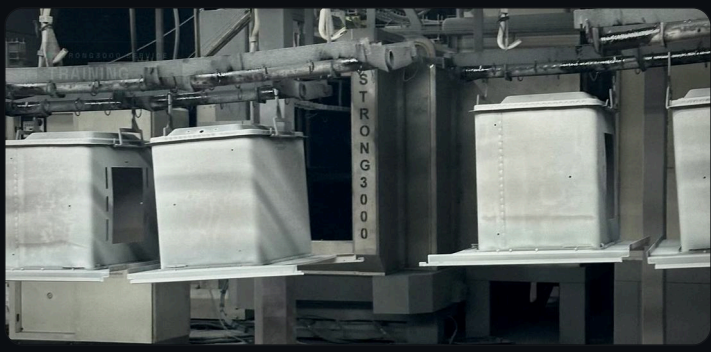
STRONG3000 HİZMETİ

Üretimden önce simülasyon, kurulumdan önce eğitim.



Proses simülasyonu

Üretimden önce prosesinizi simüle ediyoruz.



Eğitim

Kurulumdan önce ekibinizi eğitiyoruz.



ÖMÜR TESTLERİ

Gerçek üretim koşullarında tamamlanan uzun süreli ömür testleri.

%25
Kanıtlanmış toz tasarrufu

ATEX · CE
Standartlara uygun



Dünya patentli. ATEX ve CE standartlarına uygun.

UYGULAMA FÖYLERİ

Bir Tabanca, Birçok Geometri.

Her geometrinin zor bölgesi farklıdır; Smart AI her bölge için açı, mesafe, hız ve toz miktarını reçeteyle yönetir.



Cavity

Tepe dönüşleri, köşeler ve ağız; toz emaye ve toz boya.

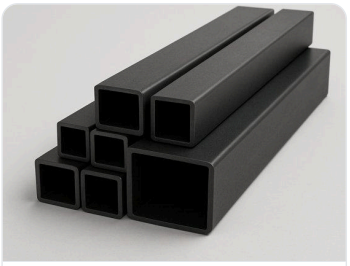
Uygulama föyü (PDF) ↓



Jant

Kol dipleri, iç kanal ve göbek geçişleri.

Uygulama föyü (PDF) ↓



Profil & Boru

İç köşeler ve uçlar; uzun düz yüzeyde ölçülü toz.

Uygulama föyü (PDF) ↓



Tel & Kafes

Teli sararak örtüm; kesişim düğümlerine hedefli uygulama.

Uygulama föyü (PDF) ↓

CE · ATEX · EN 50177 · EN 50050-2

GALERİ

Yakından Bakın.

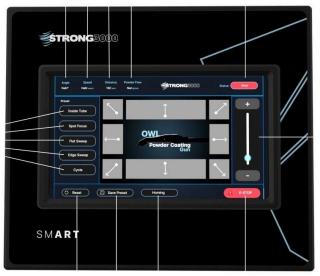












TEKNİK ÖZELLİKLER

OWL — Teknik Özellikler.

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir.

Hareket	Kafa her yöne 75°'ye kadar döner
Kontrol	Tek ekrandan 6 OWL'a kadar, her biri ayrı ayarla
Hareket Profilleri	İç tüp, nokta odak, düz tarama, kenar tarama, döngü
Prosesler	Toz boya ve toz emaye; yatay aplikasyon ve derin çekme parçalar
Entegrasyon	Smart AI kit · hat optimizasyonlu versiyon
Arayüz	Canlı kaplama haritası, lokal düzeltme
Standartlar	CE · ATEX
Patent	Dünya patentli

KONFİGÜRASYONLAR

Kurulumunuzu Seçin.

OWL Tek İstasyon
Mevcut kabine tek OWL montajı.

OWL Çoklu İstasyon
Tek ekrandan 6 OWL'a kadar; her biri kendi ayarlarıyla.

Smart AI Kit
Kit olarak sunulan Smart AI: parça ve ortam koşullarına göre ayar önerisi.

Smart AI Hat Optimizasyonu
Smart AI'ın hat optimizasyonlu versiyonu.

UYUMLU EKİPMAN

STRONG3000 Sisteminin Parçası.

- ✓ **Smart AI Kontrol** — yapay zeka & mobil izleme
- ✓ **Toz Emaye Kabinleri** — cavity emayeleme
- ✓ **Monosiklon Kabinler** — toz boya uygulaması
- ✓ **Renk Merkezleri** — hızlı renk değişimi
- ✓ **Hat PLC** — tam senkron çalışma

SSS

Sık Sorulan Sorular.

Ne kadar toz tasarrufu sağlar?

Sahada, gerçek üretim koşullarında yapılan ölçümlerde %25 toz tasarrufu kanıtlandı. Sonuç parça geometrisine ve mevcut hatta göre değişir; projeniz için simülasyonla birlikte değerlendiririz.

Emayede neden tercih ediliyor?

Cavity iç yüzeylerinde homojen film, emayede ilk geçiş kalitesini belirler; OWL bu erişimi sağlar.

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik
Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji
Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim
25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek
Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/owl/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.