TEKNİK FÖY

Sektör Föyü · Revizyon: Kasım 2026

SEKTÖRLER

Döküm Tava & Tencere için Yaş Emaye ve Toz Emaye Kaplama Hattı

Döküm tencere-tava için daldırma yaş (slip) emaye hattından çelik gövdeler için elektrostatik toz emaye tesisine — ısıya, korozyona ve gıda temasına dayanan vitröz emaye yüzeyler üretim hacminde mühendislikle tasarlanır.

Sayfayı açın

strong3000.com/sektorler/pisirme-kaplari/

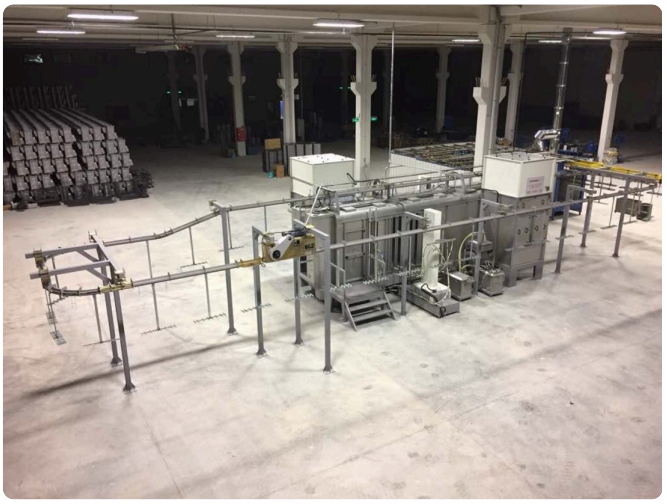


GENEL BAKIŞ

Döküm Emaye Üretim Hattı & Toz Emaye Tesisi — Tek Ortaktan.

Emaye; metale yaklaşık 780–850°C'de kaynaşan bir cam tabakadır — boya değildir. Döküm tencere ve tava bu vitröz yüzeyi ısıya, korozyona, çizilmeye ve gıda temasına dayanacak şekilde gerektirir. STRONG3000; hem çelik gövdeler için elektrostatik toz emaye tesisinin hem de döküm parçalar için yaş (slip) emaye hattının uygulama, otomasyon ve emaye sinterleme fırını teknolojisinin mühendisliğini yapar.

Bireysel uygulama ekipmanlarından eksiksiz anahtar teslim hatlara kadar, süreci her pişirme kabı parçasına ve üretim hedefine göre uyarlarız.



UYGULAMALAR

Kaplamasına Yardımcı Olduğumuz Parçalar.

Pişirme kaplarında altlık malzemesi (dekarbürize çelik ya da gri dökme demir) prosesi belirler: çelik gövdeler elektrostatik toz emaye ile, döküm parçalar ise yaş (slip) emaye ile kaplanır. Aşağıda her parçayı nasıl ele aldığımızı özetledik; parça bazlı mühendislik/metalurji yaklaşımı için teknik föyleri (PDF) indirebilirsiniz.



TOZ EMAYE

Çelik Tencere & Tava Gövdesi (İç/Dış)

Derin çekme çelikte gaz salınımı balık pulu (fishscale) yapabilir; dekarbürize çelik ve iki kat / tek pişirim toz emaye ile gözeneksiz, asit dirençli iç yüzey.

Teknik Föy (PDF) OWL Entegrasyonu



YAŞ EMAYE

Döküm Güveç / Tencere (Dutch Oven, İç & Dış)

Dökme demirde döküm gözeneklerinden gaz çıkışı kabarcık yapabilir; astar + örtü yaş emaye ve kontrollü pişirim ile gıda temaslı iç ve dekoratif dış vitröz yüzey.

Teknik Föy (PDF)



YAŞ EMAYE

Döküm Izgara Tava / Griddle

Oluklu ızgara profilinde sırt tepeleri inceler, oluk dipleri toplanır; astar + örtü yaş emaye ve ayarlı slip reçetesi ile yüksek ısıya dayanıklı, tekdüze ızgara yüzeyi.

Teknik Föy (PDF)



YAŞ EMAYE

Döküm Tencere Kapağı (İç & Dış)

Kapak iç yüzeyinde damlatma çıkıntıları emaye toplar, kenar çekilir; astar + örtü yaş emaye ile gövdeyle renk uyumlu, kabarcıksız iç ve dış vitröz yüzey.

Teknik Föy (PDF)



TOZ EMAYE

Çelik Servis & Fırın Kabı (Bakeware)

Köşe radyusları ve bükümlü kenarlarda kenar çekilmesi ve Faraday etkisi; dekarbürize çelik ve iki kat / tek pişirim toz emaye ile fırın ısısına dayanıklı, gıda temaslı kap yüzeyi.

Teknik Föy (PDF) OWL Entegrasyonu



TOZ EMAYE

Çelik Tencere Dış Paneli / Dekoratif Dış Yüzey

Geniş dış yüzeyde renk/parlaklık tutarlılığı ve ağız bükümünde kenar çekilmesi kritiktir; dekarbürize çelik ve homojen toz emaye ile ocak ısısına dayanıklı dekoratif dış yüzey.

Teknik Föy (PDF)

ÇÖZÜMLER

Her Parça için Doğru Süreç.

Toz Emaye

Çelik tencere, tava ve paneller için elektrostatik olarak uygulanan, fırınlanan kuru cam-frit vitröz emaye.

Yaş Emaye & Sinterleme Fırını

Döküm tencere ve içi boş kompleks parçalar için daldırma, akıtma veya emaye çamuru püskürtme ile uygulanan yaş (slip) emaye ve emaye sinterleme fırını.

Otomasyon

Tutarlı, yüksek hacimli pişirme kabı üretimi için robot ve robotik uygulama ekipmanı.

Anahtar Teslim Hat

Pişirme kabı üretim hedeflerinize göre mühendisliği yapılmış eksiksiz emaye kaplama tesisleri.

Smart AI Kontrol

Pişirme kabı parça çeşitliliğinde tekrarlanabilir sonuçlar için uyarlanabilir kontrol.

OWL Uygulama

Derin ve içi boş pişirme kabı geometrilerinde tekdüze emaye kalınlığı.

PİŞİRME KAPLARI İÇİN NEDEN STRONG3000

Döküm Emaye Hattında Uzmanlık Bizi Farklı Kılar.

STRONG3000'in her iki teknikteki uzmanlığı — toz emaye tabancasından emaye sinterleme fırınına, slip emaye uygulama ekipmanından anahtar teslim döküm emaye üretim hattına — tek bir ortaktan eksiksiz çözüm anlamına gelir.

- ✓ Toz & yaş (slip) emaye uzmanlığı — döküm tava ve çelik tencere
- ✓ İç & dış vitröz yüzey uygulaması (OWL tabancası)
- ✓ Yüksek hacimli otomasyon & anahtar teslim emaye kaplama tesisi



VAKA ÇALIŞMASI

Üretimdeki Pişirme Kabı Emayesi.



Yaş Emaye | U Tipi Kabin

Izgara & Pişirme Kabı Yaş Emaye Tesisi

Izgara ve tencere/tava için yaş emaye kaplama tesisi; U tipi emaye uygulama kabini dahil.

Ülke	**Türkiye**
Proje No.	**1204**



Emaye | Askılı Konveyör

Emaye Kek Kalıbı Kaplama Hattı

Kek / bundt kalıpları için askılı konveyörlü emaye kaplama hattı.

Kapsam	**Askılı konveyörlü hat**
Proje No.	**0925**



Emaye Fırını | Ön İşlem

Emaye Fırını, Yıkama & Kurutma Hattı

Emaye tesisleri için sinterleme (emaye) fırını, yıkama ve kurutma hattı.

Ülke	**Türkiye**
Proje No.	**0851**

Tüm vaka çalışmalarını görün →

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/sektorler/pisirme-kaplari/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.