TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

ENDÜSTRİYEL FIRINLAR

Toz Boya Fırınları

STRONG3000 Toz Boya Fırınları, uygulanan toz kaplamanın organik reçinesini yaklaşık 160–200°C aralığında kürleyip polimerize eder. Homojen sıcaklık dağılımı ve düşük enerji tüketimi için tasarlanmış olup, sağlam ve tekrarlanabilir bir kaplama filmi sağlar.

Sayfayı açın
strong3000.com/urunler/toz-boya-firinlari/



ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

Çalışma sıcaklığı	Sıcaklık homojenitesi	Isıtma	İzolasyon
160 – 220 °C	**± 3 – 5 °C**	**Doğalgaz / LPG / elektrik**	**100 – 150 mm taş yünü**

GENEL BAKIŞ

Organik Kürleme için Kontrollü Isı.

Toz boya kürleme fırınları, elektrostatik olarak uygulanan toz filmini eriterek akmasını ve ardından çapraz bağlanarak (polimerizasyon) sertleşmesini sağlar. Bu, tipik olarak ~160–200°C aralığında, süreçle uyumlu kürleme süresi boyunca gerçekleşir; sıcaklık düzgünlüğü nihai film kalitesini doğrudan belirler.

Gaz veya elektrik ısıtmalı olarak sunulabilen fırınlar, izolasyonlu gövde ve kontrollü hava sirkülasyonuyla tüm iş hacminde homojen sıcaklık sağlar. STRONG3000 kabin, uygulama ekipmanı ve konveyör sistemleriyle koordineli bir hattın parçası olarak eşleşir.



NASIL ÇALIŞIR

Kabinden Çıkan Parça, Fırında Kürlenir.

1 Fırına giriş

Toz boyası uygulanmış parçalar kabinden çıkar ve konveyörle fırına girer. Giriş ağzı parça siluetine göre şekillendirilir; açıklık küçüldükçe ısı kaybı azalır.

2 Isınma ve erime

Sirküle edilen sıcak hava parçayı ısıtır; toz erir, akar ve yüzeyde düzgün bir film oluşturur.

3 Kürleme

Parça, toz boya üreticisinin belirttiği sıcaklık ve sürede (tipik olarak ~160–200 °C) fırında kalır; reçine çapraz bağlanarak sertleşir.

4 Çıkış ve soğuma

Kürlenen parçalar fırından çıkar, hattın düzenine göre soğuma bölgesinden geçerek boşaltma istasyonuna ilerler.

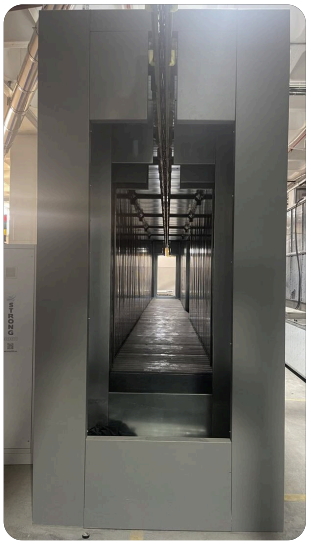
Konveyör hızı ve fırın sıcaklığı PLC dokunmatik ekrandan ayarlanır; kürleme profili parça ve toz tipine göre belirlenir.



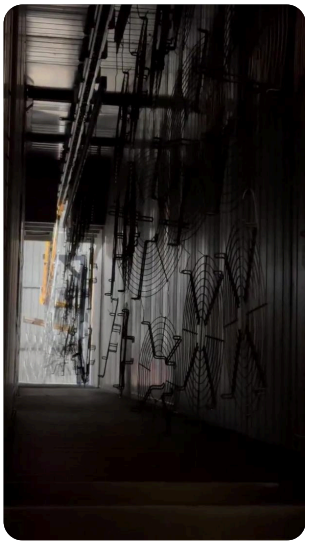
SAHADAN

Kurulu Hattan Görüntüler.

Çalışan bir STRONG3000 hattından: parça siluetine göre açılmış fırın girişi ve fırının içinde konveyörle ilerleyen parçalar.



Fırın girişi



Fırın içi — konveyörde ilerleyen parçalar

TEMEL AVANTAJLAR

Tutarlı Kürleme.

Homojen Sıcaklık
İş hacmi boyunca düzgün ısı dağılımı, tutarlı polimerizasyon.

Yüksek Termal Verim
İzolasyonlu gövde ve kontrollü sirkülasyon ile düşük enerji kaybı.

Hassas Sıcaklık Kontrolü
~160–200°C aralığında kararlı ve tekrarlanabilir kürleme profili.

Esnek Isı Kaynağı
Tesis altyapısına göre gaz veya elektrik ısıtma seçeneği.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Toz Boya Fırınları — Teknik Özellikler.

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir.

Çalışma sıcaklığı	160 – 220 °C
Sıcaklık homojenitesi	± 3 – 5 °C
Isıtma	Doğalgaz / LPG / elektrik
İzolasyon	100 – 150 mm taş yünü
Tip	Box / konveyörlü / U-tipi
Kontrol	PLC + dokunmatik, veri kaydı

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/toz-boya-firinlari/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.