TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

TOZ YÖNETİMİ

Toz Emaye Enjektörleri

Toz emaye enjektörleri, aşındırıcı cam frit emaye tozu için tasarlanmıştır. Emaye tozu aşındırıcı bir cam frit olduğundan, aşınmaya dayanıklı bileşenler zorunludur — özel akış yolu, kararlı ve tekrarlanabilir bir besleme sağlar.



Sayfayı açın

strong3000.com/urunler/toz-emaye-enjektorleri/

ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

Uygulama	Aşınma seti	Toz debisi	Besleme havası
Toz emaye (aşındırıcı toz)	**Emayeye uygun aşınma dirençli parçalar**	**50 – 400 g/dk**	**6 – 8 bar, kuru & yağsız**

GENEL BAKIŞ

Aşındırıcı Emaye Tozu İçin Tasarlanmış Akış Yolu.

Emaye tozu, aşındırıcı bir cam frittir; bu nedenle standart toz boya enjektörlerine göre çok daha yüksek bir aşınma yükü oluşturur. Toz emaye enjektörleri, aşınmaya dayanıklı bileşenler ve özel bir akış yolu ile bu yükü karşılar — venturi ve yoğun faz (dense-phase) besleme seçenekleri kararlı bir toz debisi sağlar.

Aşınmaya dayanıklı akış yolu, servis aralıklarını uzatır ve tutarlı bir besleme sağlar. STRONG3000 tabancaları, kontrol üniteleri ve toz merkezi ile koordineli bir hattın parçası olarak çalışır.



TEMEL AVANTAJLAR

Aşınmaya Dayanıklı Emaye Beslemesi.

Aşınmaya Dayanıklı Akış Yolu

Aşındırıcı cam frit emaye tozuna karşı özel bileşenler.

Kararlı Besleme

Tabancalara sabit, dalgalanmasız toz debisi.

Uzun Servis Ömrü

Uzun aşınma parçası ömrü ve düşük yedek parça maliyeti.

Sistem Uyumlu

STRONG3000 tabancaları ve toz merkezi ile çalışır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Toz Emaye Enjektörleri — Teknik Özellikler.

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir.

Uygulama	Toz emaye (aşındırıcı toz)
Aşınma seti	Emayeye uygun aşınma dirençli parçalar
Toz debisi	50 – 400 g/dk
Besleme havası	6 – 8 bar, kuru & yağsız

SİSTEMİN BÜTÜNÜ

Toz Emaye Hattında Sıra.

Enjektör, emaye tozunu tabancaya taşıyan halkadır; hattın geri kalanıyla birlikte projelendirilir.



ÖN İŞLEM

Endüstriyel Yıkama Sistemleri

Yağ, gres ve talaş çok kademeli püskürtmeli yıkamayla temizlenir; isteğe bağlı fosfat / nano-seramik kademesi eklenir.

İnceleyin →



KURUTMA

Kurutma Fırını

Ön işlemden çıkan ıslak parçalardaki su ve nem, kaplama öncesi uçurulur (tipik ~100–160 °C).

İnceleyin →

3

Buradasınız

BESLEME

Toz Emaye Enjektörleri

Aşındırıcı cam frit tozu, aşınmaya dayanıklı akış yoluyla tabancalara kararlı beslenir.

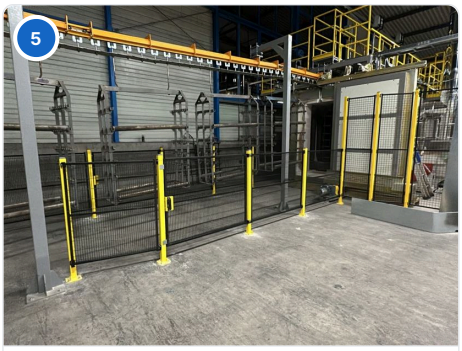


UYGULAMA

Toz Emaye Kabinleri

Emaye tozu, parçaya göre kurulan kabinde OWL ya da otomatik tabancalarla uygulanır.

İnceleyin →



PİŞİRME

Toz Emaye Pişirme Fırınları

Emaye tozu ~780–850 °C'de eriyerek çeliğe kaynaşır.

İnceleyin →

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/toz-emaye-enjektorleri/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.