TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

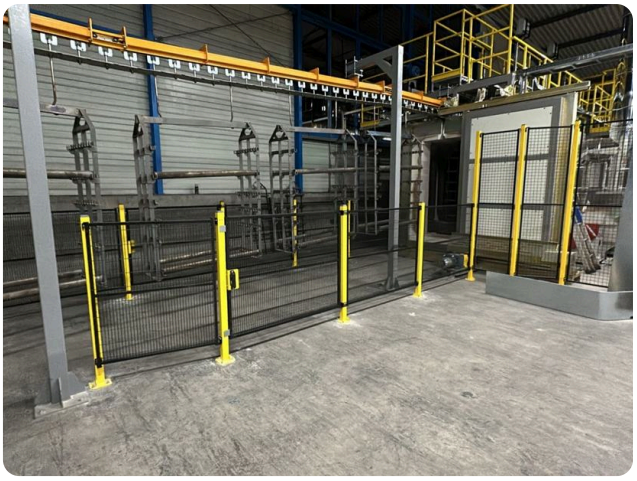
ENDÜSTRİYEL FIRINLAR

Toz Emaye Pişirme Fırınları

STRONG3000 Toz Emaye Pişirme Fırınları, uygulanan emaye tozunu (cam frit) yaklaşık 780–850°C aralığında pişirerek çelik yüzeye kaynaştırır. Emaye bir camdır — boya değildir — ve bu yüksek sıcaklıkta erimiş cam metale kimyasal olarak bağlanır. Fırınlar refrakter sınıfı yapı ve yüksek sıcaklık dayanımı için tasarlanmıştır.

Sayfayı açın

strong3000.com/urunler/toz-emaye-pisirme-firinlari/



ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

Pişirme sıcaklığı	Sıcaklık homojenitesi	Isıtma	Tip
780 – 860 °C	**± 5 °C**	**Doğalgaz / elektrik**	**Box / konveyörlü / U-tipi**

GENEL BAKIŞ

Camın Çeliğe Kaynaştığı Sıcaklık.

Toz emaye pişirme, çelik üzerine uygulanan cam frit tozunun yüksek sıcaklıkta eritilip metale kaynaştırılması sürecidir. Çelik için tipik pişirme sıcaklığı yaklaşık 780–850°C'dir; bu sıcaklıkta frit erir, yayılır ve soğudukça sert, cam benzeri, kimyasal ve ısıya dayanıklı bir emaye tabaka oluşturur. Emaye bir cam kaplamadır — asla boya değildir.

Bu sıcaklık aralığı, refrakter tuğla veya seramik elyaf astar, yüksek sıcaklık dayanımlı yapı elemanları ve kararlı sıcaklık kontrolü gerektirir. Gaz veya elektrik ısıtmalı olarak sunulan fırınlar, STRONG3000 emaye uygulama hattıyla koordineli çalışır.



TEMEL AVANTAJLAR

Yüksek Sıcaklık Dayanımı.

Yüksek Sıcaklık Pişirme
Cam friti çeliğe kaynaştırmak için ~780–850°C kapasitesi.

Refrakter Sınıfı Yapı
Yüksek sıcaklığa dayanıklı refrakter astar ve gövde konstrüksiyonu.

Kararlı Sıcaklık Kontrolü
Tekrarlanabilir frit füzyonu için hassas ve dengeli pişirme profili.

Esnek Isı Kaynağı
Tesis altyapısına göre gaz veya elektrik ısıtma seçeneği.

GALERİ

Yakından Bakın.





TEKNİK ÖZELLİKLER

Toz Emaye Pişirme Fırınları — Teknik Özellikler.

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir.

Pişirme sıcaklığı	780 – 860 °C
Sıcaklık homojenitesi	± 5 °C
Isıtma	Doğalgaz / elektrik
Tip	Box / konveyörlü / U-tipi
İzolasyon	Yüksek sıcaklık seramik elyaf + taş yünü
Kontrol	PLC, bölgesel sıcaklık kontrolü

SİSTEMİN BÜTÜNÜ

Toz Emaye Hattında Sıra.

Pişirme fırını, emaye hattının son adımıdır: uygulanan cam frit burada çeliğe kaynaşır.

1



ÖN İŞLEM

Endüstriyel Yıkama Sistemleri

Yağ, gres ve talaş çok kademeli püskürtmeli yıkamayla temizlenir; isteğe bağlı fosfat / nano-seramik kademesi eklenir.

İnceleyin →

2



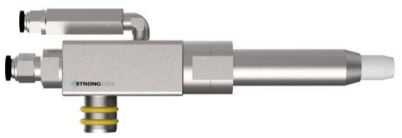
KURUTMA

Kurutma Fırını

Ön işlemden çıkan ıslak parçalardaki su ve nem, kaplama öncesi uçurulur (tipik ~100–160 °C).

İnceleyin →

3



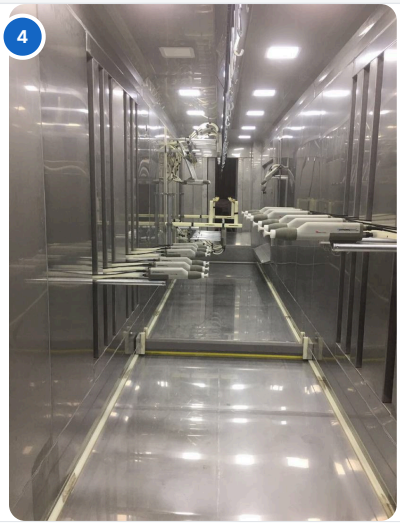
BESLEME

Toz Emaye Enjektörleri

Aşındırıcı cam frit tozu, aşınmaya dayanıklı akış yoluyla tabancalara kararlı beslenir.

İnceleyin →

4



UYGULAMA

Toz Emaye Kabinleri

Emaye tozu, parçaya göre kurulan kabinde OWL ya da otomatik tabancalarla uygulanır.

İnceleyin →

5

Buradasınız

PİŞİRME

Toz Emaye Pişirme Fırınları

Emaye tozu ~780–850 °C'de eriyerek çeliğe kaynaşır.

VİDEO

Çalışırken İzleyin.



Emaye Pişirme Fırını Hattı

YouTube'da izle ↗

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/toz-emaye-pisirme-firinlari/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.