TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

UYGULAMA EKİPMANLARI

Toz Emaye Tabancası

Toz Emaye Tabancası, elektrostatik kuru cam frit emaye tozunu uygulamak için tasarlanmıştır. Emaye bir camdır — boya değil: yüzey işlemiyle elektrostatik yükü tutacak hale getirilmiş, ince öğütülmüş cam frittir ve fırında yaklaşık 780–850°C'de eriyerek metale kaynaşır. Bu frit organik toz boyaya göre çok daha aşındırıcı olduğundan, tabanca aşınmaya dayanıklı toz yolağı ve emaye frite göre ayarlanmış şarj karakteristiği ile çalışır; çelik paneller, fırın hazneleri ve su ısıtıcı/boyler tanklarında tutarlı, temiz bir kaplama sağlar.



Sayfayı açın

strong3000.com/urunler/toz-emaye-tabancasi/

ÖNE ÇIKAN DEĞERLER

Uygulama	Çıkış gerilimi	Aşınma seti	Kafa grupları
Toz emaye (vitröz)	**0 – 100 kV (ayarlanabilir)**	**Emayeye uygun nozul & elektrot**	**Parçaya özel kafa grubu seçenekleri**

GENEL BAKIŞ

Emaye Camdır — Toz Boya Değil.

Toz emaye, elektrostatik olarak yüklenip metale uygulanan ve ardından yüksek sıcaklıkta fırınlanarak cama dönüşen kuru cam frittir. Organik toz boya polimer bir kaplamadır ve yaklaşık 160–200°C'de kürlenir; toz emaye ise inorganik bir cam kaplamadır ve yaklaşık 780–850°C'de eriyerek metale kaynaşır. İki süreç kimyasal olarak farklıdır ve emaye asla "boya" olarak adlandırılmamalıdır.



Cam frit sert ve aşındırıcı olduğundan standart bir toz boya tabancasının iç yolaklarını hızla yıpratır. Bu tabanca, aşınmaya dayanıklı malzemelerden üretilen toz kanalı ve emaye frite göre optimize edilmiş şarj ayarlarıyla bu zorluğu karşılar; kimyasal dayanım ve ısı direnci gerektiren çelik panel, fırın haznesi ve tank uygulamaları için uygundur.

TEMEL AVANTAJLAR

Cam Frit İçin Mühendislik.

Aşınmaya Dayanıklı Yolak
Aşındırıcı cam frite karşı korunan toz kanalı ve bileşenler.

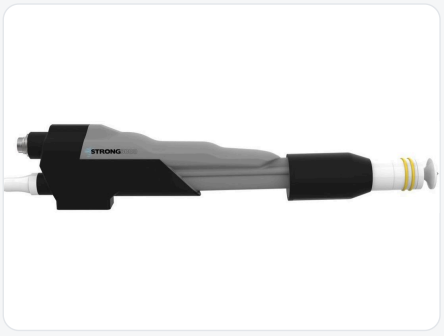
Emaye İçin Ayarlı Şarj
Yüzey işlemli fritin yükü tutması için optimize elektrostatik.

Yüksek Sıcaklık Kaplaması
~780–850°C fırınlamayla metale kaynaşan cam kaplama.

Endüstriyel Kullanım
Çelik panel, fırın haznesi ve su ısıtıcı/boyler tankları.

GALERİ

Yakından Bakın.





TEKNİK ÖZELLİKLER

Toz Emaye Tabancası — Teknik Özellikler.

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir.

Uygulama	Toz emaye (vitröz)
Çıkış gerilimi	0 – 100 kV (ayarlanabilir)
Aşınma seti	Emayeye uygun nozul & elektrot
Kafa grupları	Parçaya özel kafa grubu seçenekleri
Manuel / Otomatik	Her iki varyant mevcut

NASIL ÇALIŞIR

Tozdan Bitmiş Parçaya.

01
Emaye Tozu Besleme
Aşınma dirençli enjektörlerle emaye tozu beslenir.

02
Elektrostatik Şarj
Emayeye uygun elektrot setiyle 0–100 kV şarj.

03
Kafa Grubu Uygulama
Parçaya özel kafa grubuyla homojen kaplama.

04
Geri Kazanım & Eleme
Fazla emaye tozu elenerek sisteme döner.

KONFİGÜRASYONLAR

Kurulumunuzu Seçin.

Manuel Emaye Tabancası
Rötuş ve düşük hacim için manuel set.

Otomatik Kısa / Orta
Hat tipi kabinlerde sabit montaj.

Kafa Grubu Seçenekleri
Cavity, bek, düz parça ve boru için özel kafalar.

UYUMLU EKİPMAN

STRONG3000 Sisteminin Parçası.

- ✓ **Toz Emaye Kabinleri** — cavity / bek / boru / soba
- ✓ **Emaye Enjektörleri** — aşınma dirençli besleme
- ✓ **OWL Intelligent Motion** — derin geometri erişimi
- ✓ **Ultrasonik Eleme** — emayeye uygun geri kazanım
- ✓ **Emaye Pişirme Fırınları** — 780–860 °C hat entegrasyonu

UYGULAMALAR

Nerede Öne Çıkar.

Fırın Cavity
Fırın cavity & soba gövdesi



İncele →

Bek Kapağı & Izgara
Bek kapağı & ızgaralar



İncele →

Boyler Tankı
Boyler iç tankları



İncele →

Pişirme Kapları

Tencere & pişirme kapları



İncele →

VİDEO

Çalışırken İzleyin.



Nozul ve Deflektör Tipleri — Püskürtme Desenleri

YouTube'da izle ↗

SSS

Sık Sorulan Sorular.

Normal toz boya tabancasından farkı nedir?

Emaye tozu camsı ve aşındırıcıdır; nozul, elektrot ve toz yolları aşınma dirençli malzemeden üretilir.

OWL emayede kullanılabilir mi?

Evet. OWL'un kafa hareketi özellikle cavity emayelemede yüksek verim sağlar.

Aşınma parçalarının ömrü nedir?

Kullanım yoğunluğuna bağlıdır; set hızlı değiştirilebilir ve stoktan temin edilir.

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik

Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji

Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim

25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek

Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/urunler/toz-emaye-tabancasi/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

Kaplanacak Ürün · Maks. Parça Ölçüleri · Gerekli Kapasite · Renk Sayısı · Günlük Renk Değişimi · Kaplama Süreci · Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.