STRONG3000

TEKNİK FÖY

Ürün Teknik Föyü · Revizyon: Kasım 2026

ÇÖZÜMLER

Yaş Boya Sistemleri

Pozitif basınçlı boya odalarından kuru filtreli kabinlere, konveyörlü hat tipi kabinlerden uçak kanadı gibi büyük parçalar için kürleme fırınlarına: temiz hava, kontrollü ortam ve tekrarlanabilir kaplama.

Sayfayı açın

strong3000.com/cozumler/yas-boya-sistemleri/



GENEL BAKIŞ

Yaş Boyada Kalite Ortamla Başlar.

Yaş boyada yüzey kalitesini yalnızca tabanca belirlemez; havadaki toz, sıcaklık, nem ve hava akışının yönü de belirler. STRONG3000 boya odasını ya da kabini, hava besleme ve egzozu, filtrasyonu, aydınlatmayı, kurutma ve kürleme fırınını ve konveyörü tek sistem olarak tasarlar.

Temiz Hava

Filtrelenmiş besleme havası; boya partikülleri egzoz filtrelerinde tutulur.

Pozitif Basınç

Odaya verilen hava, emilen havadan biraz fazla tutulur; dışarıdaki toz içeri giremez.

Kontrollü Ortam

İstenirse sıcaklık ve nem kontrolüyle mevsimden bağımsız uygulama koşulları.

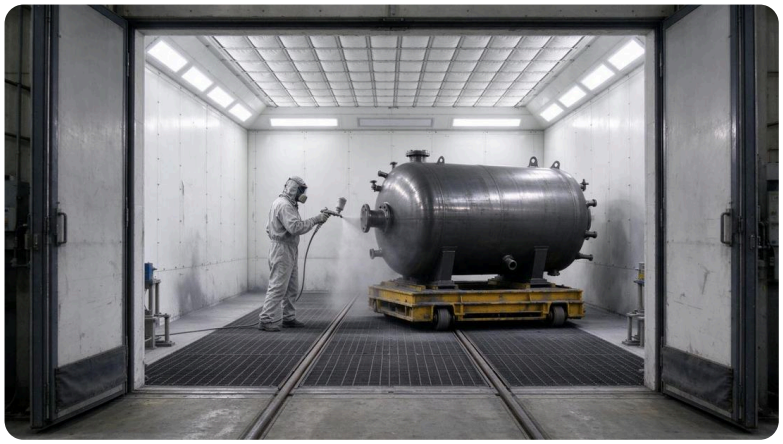
Kontrollü Kürleme

Kurutma ve kürleme fırınında parçaya göre programlanan sıcaklık profili.

SİSTEMLER

Odadan Fırına, Yaş Boya Sistemleri.

Sistem; parçanın boyutuna, boya türüne ve kapasiteye göre kurulur: tek parça ve küçük seri işler için kuru filtreli kabin, temiz yüzey beklenen büyük parçalar için pozitif basınçlı oda, seri üretim için konveyörlü hat ve kürleme için parçaya göre boyutlandırılan fırın.



Kapalı oda · Filtreli hava beslemesi

Pozitif Basınçlı Boya Odası

Filtrelenmiş taze hava tavandaki plenumdan odaya verilir. İçeri verilen hava, emilen havadan biraz fazla tutulduğu için oda çevresine göre hafif basınç altında kalır ve dışarıdaki toz içeri giremez. Boya partikülleri ve buharı zemindeki ızgaralardan ya da arka duvardaki filtrelerden emilir.

- Tavandan filtreli hava beslemesi
- Zemin ızgarasından ya da arka duvardan egzoz
- Büyük parçalar için geniş iç hacim ve aydınlatma



Kuru filtre · Arka duvardan emiş

Kuru Filtreli Yaş Boya Kabini

Kabinde boya partikülleri arka duvardaki kuru filtrelerde tutulur; su kullanılmaz. Numune, rötuş ve düşük-orta hacimli işler için temiz ve aydınlık bir uygulama istasyonudur.

- Arka duvarda kuru filtre
- Yan duvarlarda LED aydınlatma
- Numune, rötuş ve küçük seri işler



Seri üretim · Askılı konveyör

Konveyörlü Hat Tipi Yaş Boya Kabini

Parçalar askılı konveyörle kabin tünelinden geçer; uygulama, operatör pencereleri ve kabin içi aydınlatmayla sürekli akış içinde yapılır. Kabin; ön işlem, bekleme ve kürleme fırınıyla birlikte tek hat olarak planlanır.

- Askılı konveyörle kesintisiz parça akışı
- Operatör pencereli tünel kabin
- Ön işlem ve fırınla tek hat



Walk-in fırın · Büyük parçalar

Uçak Kanadı ve Büyük Parçalar için Kürleme Fırını

Uçak kanadı gibi uzun ve büyük parçalar taşıyıcı arabasıyla walk-in fırına alınır. Duvarlar boyunca uzanan hava kanalları sıcak havayı fırının içine dağıtır; ısıtma, bekleme ve soğutma adımlarından oluşan sıcaklık profili kontrol panosundan programlanır.

- Parçaya göre boyutlandırılan iç hacim
- Duvarlar boyunca hava dağıtım kanalları
- Programlanabilir sıcaklık profili



Sıcaklık · Nem kontrolü

Kontrollü Uygulama Ortamı

Panel konstrüksiyon, iklimlendirme ve hava sirkülasyonuyla uygulama bölgesi sabit şartlarda tutulur. Oda; kabin ve uygulama ekipmanıyla birlikte planlanır.

- Sıcaklık ve nem kontrolü
- İzoleli panel konstrüksiyon
- Filtreli hava beslemesi

SÜREÇ AKIŞI

Ön İşlemden Kürlemeye, Tek Sistem.

Ön İşlem
Yağ alma ve yüzey hazırlığı

Uygulama
Odada, kabinde ya da hatta

Bekleme
Solventin uçması

Kürleme
Programlı sıcaklık profili

Otomasyon
Konveyör ve kontrol

KULLANIM ALANLARI

Büyük, Ağır ve Hassas Parçalar İçin.

Havacılık
Uçak kanadı, kontrol yüzeyleri ve gövde parçaları

Otomotiv & Ticari Araç
Kabin, kasa ve şasi parçaları

Tarım & İş Makineleri
Bom, kova ve kaynaklı büyük gövdeler

Raylı Sistemler
Vagon ve boji parçaları

Metal & Genel İmalat
Makine gövdeleri, kabinler ve sac parçalar

Büyük Ebat Profiller
Fırına sığmayan uzun konstrüksiyon profilleri

NEDEN STRONG3000?

Mühendislik Farkı.

Ekipmanı satıp bırakmayız; tasarımdan devreye almaya ve sonrasına kadar hattınızın yanında kalırız.

Entegre Mühendislik
Makine, elektrik, otomasyon ve yazılım tek çatı altında — tedarik edilip birleştirilmez.

Kurum İçi Teknoloji
Smart AI ve OWL, kurum içinde geliştirilen özgün STRONG3000 teknolojileridir.

Kanıtlanmış Deneyim
25+ yıllık mühendislik, 40+ ülkede kurulum, devreye alma ve servis.

7/24 Destek
Telefon, uzaktan bağlantı ve WhatsApp üzerinden 7/24 canlı destek.

Teklif ve Teknik Danışmanlık

Parçanız, kapasiteniz ve süreciniz hakkında bilgi verin. Bir STRONG3000 mühendisi size özel bir öneriyle dönüş yapacaktır.

Üretim Merkezi	Ömerli Mah. Elektro 2000 Sanayi Sitesi B18 Blok, Tunaboyu Sk. No:1AZ, 34555 Arnavutköy / İstanbul, Türkiye
Telefon	+90 212 438 56 94 · +90 534 037 98 10
E-posta	info@strong3000.com
7/24 WhatsApp	+90 537 353 54 19
Web	strong3000.com/cozumler/yas-boya-sistemleri/

TEKLİF İÇİN HAZIRLAYIN

- Kaplanacak Ürün
- Maks. Parça Ölçüleri
- Gerekli Kapasite
- Renk Sayısı
- Günlük Renk Değişimi
- Kaplama Süreci
- Proje Zaman Çizelgesi

Değerler tipik aralıklardır; nihai değerler proje bazında STRONG3000 mühendisliği ile netleştirilir. Bu föy, sitedeki ürün sayfasının özetidir; güncel bilgi için QR kodu okutun.